

MIKEL'S^{MR}

Cuide su Seguridad con Calidad

Motobomba para Agua 2"

Modelo	Código de Barras	Garantía	Medidas de Caja	Peso del Producto
MA-2	7501081093453	3 Meses	49 x 44 x 46 cm	26 kg

Función: Agricultura, drenado de fosas, albercas etc.

Características:

Potencia: 5.5 Hp

Capacidad de succión por minuto 600 l / min

Distancia máxima de succión: 25 m

Profundidad máxima: 8 m

Diametro succión descarga: 2"

RPM Máx: 4000 Rpm

Tipo: DFI

Cabeza total: 28 m

Incluye sistema de seguridad: Si el nivel de aceite no es el requerido, el equipo automaticamente se apagará. Revise que el nivel de aceite sea el adecuado.



Recomendaciones:

1. - Cuando llene de combustible el tanque no deberá rebasar la parte más alta del filtro.
2. - Asegúrese de insertar correctamente la tapa del tanque de combustible.
3. - Retire la bayoneta del motor y agregue aprox. 600 mililitros de aceite para motor.
- 4.- Desenrosque la mariposa de la tapa del filtro de aire, retire la tapa, saque la esponja, remójela en gasolina mezclada con aceite de 2 tiempos, exprímala perfectamente y arme nuevamente el filtro.
- 5.- No es necesario agregar algún aditivo al combustible

Nota: Repita esta operación cada 2 meses.

SI NO EFECTÚA ÉSTAS INSTRUCCIONES, EL EQUIPO FALLARÀ PERMANENTEMENTE Y PERDERÀ TOTALMENTE SU GARANTÍA.

Consulte el manual del producto

GARANTIA • SERVICIO • REFACCIONES