

# MIKEL'S<sup>MR</sup>

Cuide su Seguridad con Calidad

## Extractor de líquido para frenos

**Modelo**  
ELF-2

**Código de Barras**  
750108109565

**Garantía**  
1 año

**Medidas de la Caja**  
18 x 18 x 47

**Peso del Producto**  
1.8 kg

### CARACTERÍSTICAS

- Sistema de extracción manual al vacío.
- 2.7 litros de capacidad.



### RECOMENDACIONES

Disponga del desecho de forma responsable, no tire el líquido extraído en el alcantarillado. Contacte una compañía de reciclaje que se encargue de él.

### BENEFICIO DEL COMERCIAL

- Sistema único en el mercado.

### BENEFICIO DEL CONSUMIDOR

- Fácil y rápido de operar.
- Sistema de operación manual. Ideal para talleres y centros de servicio. No permite entrar aire al sistema de frenos. No requiere de compresor de aire ni de electricidad.



Incluye manguera con adaptador para el drenado del sistema y botella especial para rellenar el depósito de líquido para frenos.



**GARANTIA • SERVICIO • REFACCIONES**